

HINWEIS FÜR DIE BAUSTELLE

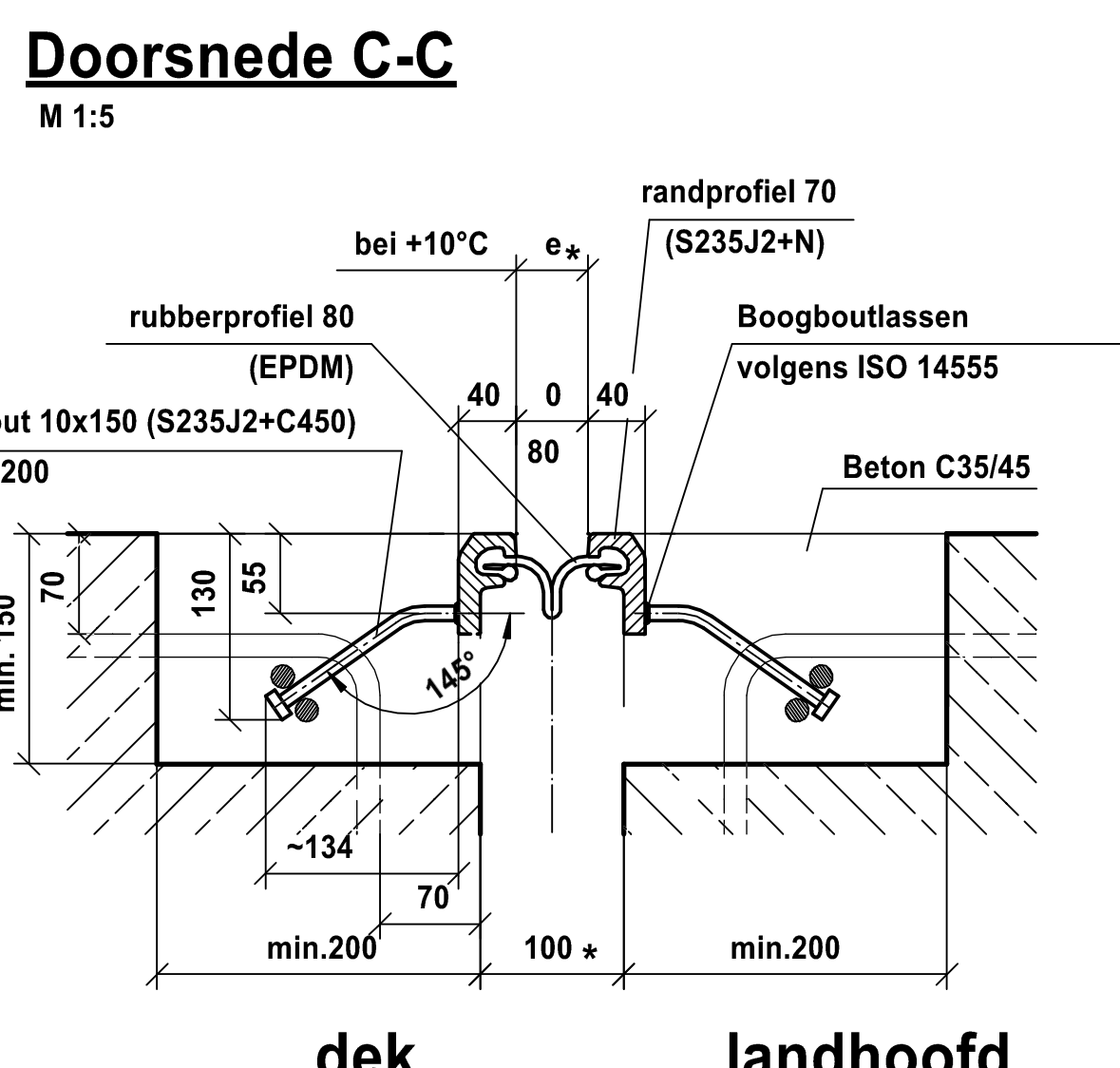
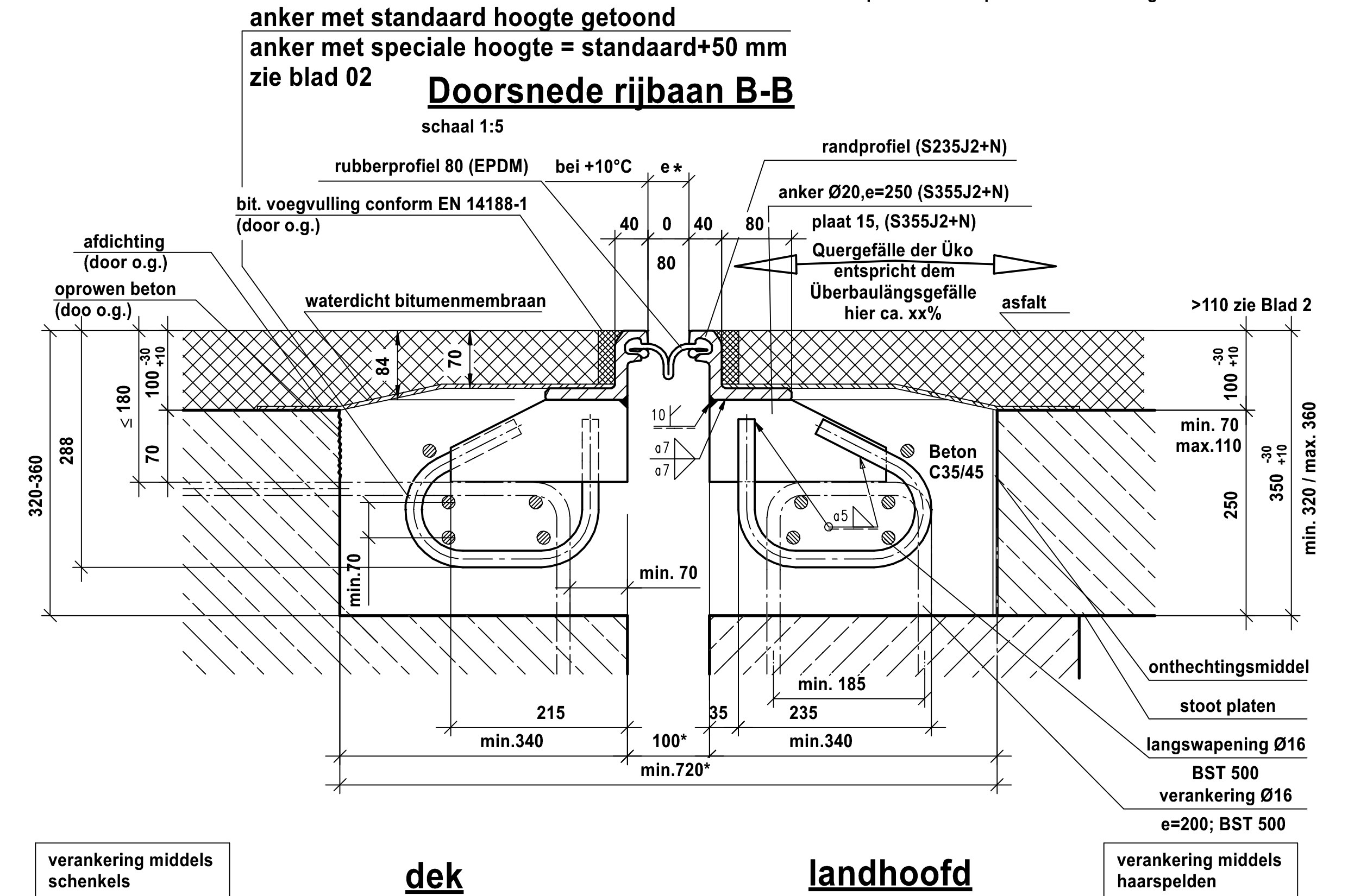
Der Belagsanschluss muss so ausgeführt werden, dass nach dem Verdichten der Belag mindestens die gleiche Höhe wie das Randprofil aufweist.

Aandachtspunt voor de montage:

De asfaltaansluiting moet zo uitgevoerd worden dat na het aanbrengen van het asfalt minste dezelfde hoogte behaald wordt als het randprofiel.

voor meer informatie over verankering zie blad 2

Let op:
de beschrijving van de twee verankeringsopties moet worden begrepen als een voorbeeld met betrekking tot dek en landhoofd; beide verankeringsopties zijn zowel op het dek als op het Landhoofd toegestaan



Informatie over bewegingscapaciteit

Beweging in X-richting maximaal 80 mm (±40 mm)
Beweging in Y-richting maximaal ±40 mm
Beweging in Z-richting (vertikaal) maximaal ±10 mm;
De combinatie -bewegingen in X-Y-Z- richting zijn tot de maximale van elke bewegingsrichting onbeperkt mogelijk.

De voegopening tussen de twee randprofielen (e) kan tussen 0 en 80 mm zijn.

Voorbeeld van bewegingscapaciteit

Opgave voor de montage

Voegspleetbreedte = e mm bij + 10°C
Beweging per 1°C = 0,xx mm

De voegconstructie kan niet zonder het aanpassen van de voorinstelling ingebouwd worden.

Door opdrachtgever opgeven:

Inbouw bij 10°C bouwwerkttemp.
Brugdeverlenging = + 56,57 mm
Brugdeverkorting = - 56,57 mm
Beweging per 1°C = 0,xx mm

Datum: ..
Agesteld: ..

Hoogste stukgewicht: l[m]x0,1 t
Grootste stuklengte : l m

Größtes Stückgewicht: l[m]x0,1t
Größte Stücklänge : l m

Schweißnahtprüfung

**** DHV-Naht (K-naht) und HY10 der Verbindung Ankerbl/Randprofil:**
VT - 100%
MT - 10%
UT - keine (i.d. Statik ohne Prüfung des Wurzelbereichs)

Profilstöße
VT - 100%
MT - 10%
UT - keine

Kopfbolzen
Prüfungen: VT und arbeitsproben nach DIN EN ISO 14555, Pkt 14.3
Bewertung nach DIN EN ISO 14555, Tab A5-Nr1 und Tab A6-Nr1

Let op productie

bandprofiel wordt op de bouwplaats ingebouwd.

Achtung Werkstatt!

Bandprofil wird auf der Baustelle eingeknüpft!

Productie en documentatie volgens DIN EN 1090, EXC 3

Fertigung und Dokumentation nach DIN EN 1090, EXC 3 **)

Allgemeintoleranzen

Schweißnähte: ISO 5817 B (beachte Arbeitsanweisung AA1.510)
ISO 5817 B (bei dyn. beanspruchten Verbindung nach AA1.510)
Schweißkonstruktion: DIN EN ISO 13920 BG
Sonstige: DIN ISO 2768 m (beachte Arbeitsanweisung AA1.512)

Algemene Toleranties

Lasnaden: ISO 5817 B (werkplan AA1.510)
ISO 5817 B (bij dynamische verbindingen conform AA1.510)
Lasconstructie: DIN EN ISO 13920 BG

